gennaio-2005

BASE STAMPA

serie ALFA

Stampatrici serigrafiche in piano, manuali, ad un colore, versione alternativa e migliorata della diffusissima nostra serie "BASE".

Attrezzatura da banco costituita da un basamento in lamiera acciaio stampata, a cui è applicato un gruppo porta quadro e su cui poggia il piano stampa in legno bilaminato.

IL GRUPPO PORTA QUADRO. SÌ è adottata la soluzione della serie "BASE" con una variante nei bracci: rigidi in questa serie "ALFA", contro gli snodati della serie "BASE".

I BRACCI. Ad una estremità hanno il morsetto blocca quadro, al quale è data la possibilità di movimento per adattarsi al quadro; all'altra estremità sono fissati, con viti, ad un albero e possono essere avvicinati od allontanati per ricevere quadri da stampa di differenti dimensioni , fino alla massima misura consentita.

LA MESSA A REGISTRO. E' ottenuta con la regolazione del piano stampa, migliorando e rendendo più agevole e razionale questa operazione nei confronti di quanto consentito dalla già citata serie "BASE".

SPESSORE DEI CORPI DA STAMPARE. Nella versione standard è consentita (a stampa di corpi fino ad uno spessore massimo di 100 m/m. A richiesta l'attrezzatura può essere predisposta per spessori superiori.

IL SOLLEVAMENTO DEL GRUPPO STAMPA. Per mettere e togliere corpi da stampare, va effettuato accompagnando manualmente il gruppo stampa in verticale: fino a un fermo fisso in salita; fino all'appoggio del quadro stampa in discesa. Un contrappeso, a leva regolabile, bilancia il peso del quadro e del gruppo portaquadro.

APPOGGIA RACLA. Per agevolare l'operazione di stampa manuale viene data in dotazione una squadra di appoggio racla, a posizione regolabile, per le fasi di lavoro intermedie o inattive alla stampa. L'appoggio racla va posizionato all'interno del quadro stampa.

LIVELLAMENTO DELL'ATTREZZATURA. Per compensare eventuali dislivelli del piano d'appoggio si danno in dotazione quattro piedini gommati con altezza regolabile.

Dimensioni max esterne telaio	cm	55x60	75x80
Piano stampa	m/m	500 x 550	700 x 800
Ingombri : A	m/m	630	800
: B	m/m	700	950
: H	m/m	250	250
Fuori contatto	m/m	0-100	0-100
Peso	kg	34	50

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

BASE STAMPA

serie BASE

Attrezzatura da banco per la stampa manuale; è possibile realizzare la centratura del telaio attraverso la regolazione delle braccia portatelaio; il sollevamento del telaio è realizzato attraverso un sistema incernierato delle braccia portatelaio; una volta alzato, il telaio resta in questa posizione grazie ai contrappesi di sollevamento posti lateralmente alla struttura

	Base 0/6	Base 0/7
formato max telaio	60x60	75x75

Le specifiche tecniche dell'attrezzatura riportata nella presente scheda non sono vincolanti e possono cambiare senza preavviso

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

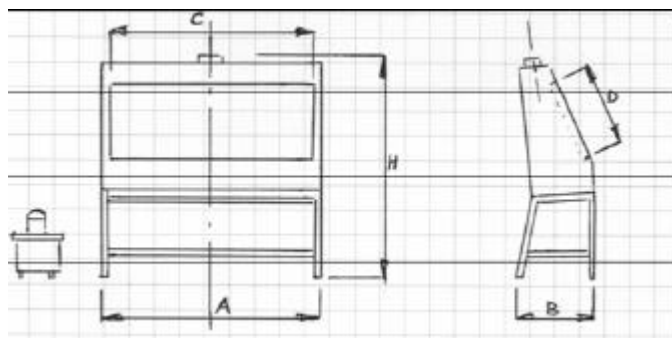
gennaio-2005

CABINA LAVATELAI

serie CABI

Cabina lavatelai; attrezzatura utilizzata per la pulizia del telaio da stampa alla fine del lavoro; ultimato il lavoro di stampa, prima di rimuovere il telaio dalla macchina, si recupera l'inchiostro avanzato con una spatola e successivamente si posiziona il telaio nella cabina per la sua pulizia definitiva.

L'operatore ha a disposizione un pedale ed una spazzola collegata con un tubo alla pompa idraulica; premendo con il piede il pedale, il liquido detergente (che precedentemente è stato versato all'interno del serbatoio) fuoriesce dalla spazzola; l'operatore pertanto, esercitando una leggera pressione ed eseguendo dei movimenti circolari, pulisce il telaio eliminando l'inchiostro residuo.

Essendo la pompa di ricircolo del liquido detergente del tipo antideflagrante, la cabina realizzata in acciaio inox e l'aspiratore della cappa di tipo antiscintilla, può essere utilizzata senza alcun problema con solventi.

Serie CABI		CABI/A1		CABI/A2
DxC	mm	970x1600		1460x2000
Ingombri: A	mm	1650		2050
B	mm	700		700
H	mm	2100		2600
Tensione 3 fase			380V-50Hz	
Peso	kg	120		150

Le specifiche tecniche dell'attrezzatura riportata nella presente scheda non sono vincolanti e possono cambiare senza preavviso

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

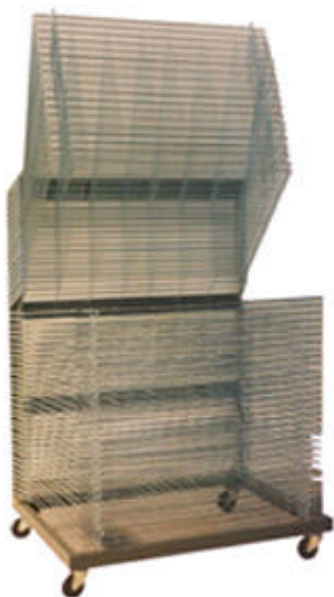
gennaio-2005

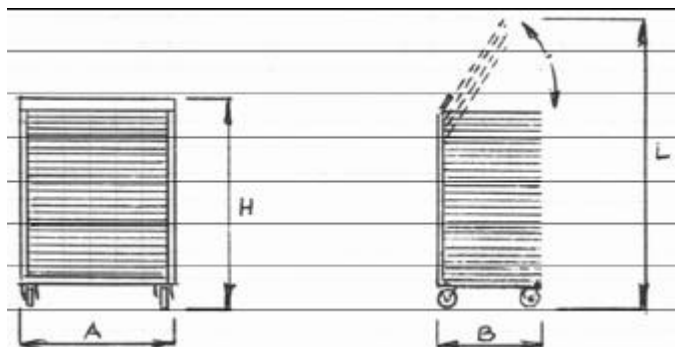
ESPOSITORE TELAI SERIGRAFICI 3 IN 1

a) Apparecchiatura affidabile e semplice nell'uso
b) Sorgente luminosa a lampade fluorescenti con emissione di raggi U.V.
c) Pompa a vuoto monofase 220V 0,25 HP-4mc/h
d) Forno essiccazione telai con tre cassetti munito di ventilatori e resistenze da 1350W cad.
e) Termostato regolabile da 0° a 55°
f) Timer elettronico digitale
g) Vuotometro
h) Impianto elettrico monofase (trifase a richiesta)

Le specifiche tecniche dell'attrezzatura riportata nella presente scheda non sono vincolanti e possono cambiare senza preavviso

gennaio-2005

ESSICCATOIO PER FOGLI STAMPATI

serie SICA

Struttura in carpenteria metallica elettrosaldata, verniciata e dotata di ruote per un facile spostamento dell'essiccatoio; i telai (reti) che contengono i fogli sono incernierati ad un montante e manualmente possono essere ribaltati verso l'alto; nella posizione alzata i telai sono trattenuti in tale posizione da due molle di richiamo; le reti sono zincate.

Dimensione reti:	800x1100 mm
Distanza tra i ripiani:	20 mm utile
Numero reti:	50
Ruote	gommate
Ingombri:	
Larghezza	1180 mm
Profondità	890 mm
Altezza a ripiani	1660 mm
Altezza a ripiani alzati	2300 mm
Peso:	140 kg tot.

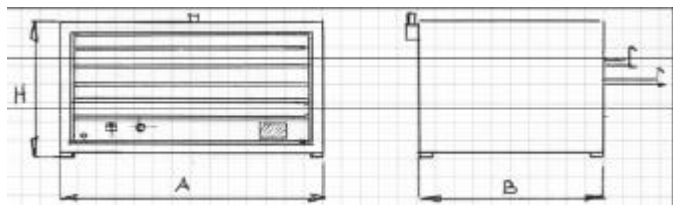
gennaio-2005

FORNO ESSICCAZIONE TELAI SERIGRAFICI

serie CAST

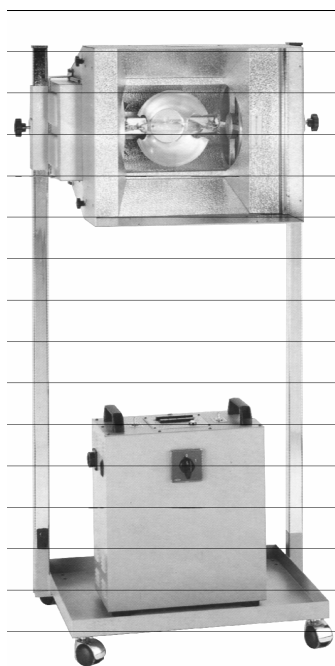
Forno a cassetti orizzontale per essiccazione telai a ricircolo d'aria calda; quest'ultima è generata da una batteria di resistenze elettriche posizionate nella parte inferiore della struttura; un elettroventilatore, idoneo a lavorare con aria in temperatura, ha il compito di far circolare l'aria all'interno della struttura per facilitare l'operazione di essiccazione.

La regolazione della temperatura è automatica; un termostato, sul quale viene preimpostata la temperatura d'esercizio desiderata, ed una sonda, posizionata all'interno della struttura, comandano l'attivazione e la disattivazione delle resistenze che scaldano l'aria; sia la temperatura massima di esercizio che il "range" di lavoro vengono impostate dall'operatore sulla base delle specifiche esigenze di lavoro.

Le guide dei cassetti scorrono su cuscinetti a sfera garantendo una perfetta scorrevolezza del cassetto sia in fase di apertura che di chiusura; tutti i modelli sono disponibili a 4 e 6 cassetti. È possibile avere detti forni in versione verticale.

Mod. 1	Mod. 2	Mod. 3	Mod. 4	Mod. 5
70x100	90x120	120x140	120x160	170x200

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

LAMPADE ULTRA VIOLET PER ESPOSIZIONE TELAI

2000W

LAMPADA 2000W

a) Sistema ad otturatore rotante, semplice ed affidabile.
b) Raffreddamento con ventilatore professionale, compatto e silenzioso.
c) Parabola in alluminio brillantato per aumentare il rendimento luminoso.
d) Possibilità di montare sia un bulbo con radiazione
e) diazo (420 nM.) sia con radiazione polimera (365 nM.).
f) Esecuzione da appendere oppure con stativo su ruote.

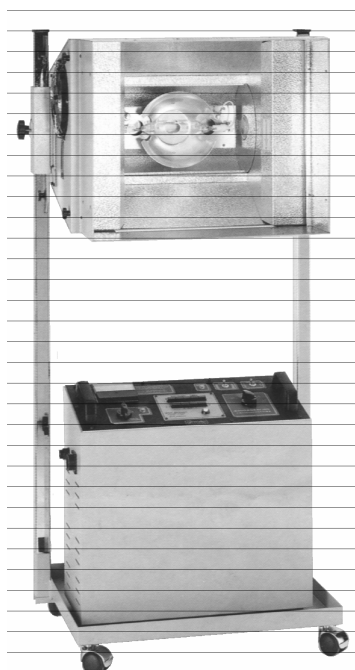
Dimensioni:cm. 48x40x45/5 (h) (versione da appendere)cm. 67x40x45/5 (h) (versione da carrello).Peso: Kg. 20.

ALIMENTATORE:

a) Funzionamento 380 volt 2 fasi (220 volt a richiesta).
b) 2 potenze di lavoro commutabili: 1000 e 2000W.
c) Commutatore apertura manuale otturatore.
d) Fornito di temporizzatore elettronico a tastiera (tempi da 1 sec. a 11 minuti).
e) In opzione: Temporizzatore-integratore di luce digitale con fotocellula.

Dimensioni: cm. 37x19x46,5 (h). Peso: Kg. 30 (380V) - Kg. 37 (220 V). Consumo: 7A (380V) - HA (220V).

gennaio-2005

LAMPADE ULTRA VIOLET PER ESPOSIZIONE TELAI

5000W

LAMPADA 5000W

a) Sistema ad otturatore rotante, semplice ed affidabile.
b) Raffreddamento con ventilatore centrifugocon sistema di canalizzazione dell'aria incorporato nel portalampada per un più efficace smaltimento del calore.
c) Parabola in alluminio brillantato per aumentare il rendimento luminoso.
d) Termostato dì sicurezza in caso di surriscaldamento
e) Possibilità di montare sia un bulbo con radiazione
f) (420 nM.) sia con radiazione polimero (365 nM.).g)
Esecuzione da appendere oppure con stativo su ruote.
Dimensioni:
cm. 58x42/5x53 (h) (versione da appendere) - cm. 67x42/5x53 (h) (versione da carrello).
Peso: Kg. 25.

ALIMENTATORE:
a) Funzionamento 380 volt 2 fasi (220 volt a richiesta).
b) 2 potenze di lavoro commutabili: 2000 e 5000W.
c) Commutatore apertura manuale otturatore.
d) Fornito di amperometro/ compensatore tensione di rete a 6 posizioni e temporizzatore elettronico a tastiera (tempi da 1 sec. a 11minuti).
e) In opzione: Temporizzatore-integratore di luce digitale con fotocellula.
Dimensioni:
cm. 52x22x48/5 (h). Peso: Kg. 65 (380V) - Kg. 75 (220 V). Consumo: 15A (380V) - 25A (220V).

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

LEVAFOGLIO

mod. PANTO

Il levafoglio Panto si distingue per la ricercata scelta dei componenti, la cura dei particolari in tutto il processo costruttivo, rigidamente conforme alle direttive comunitarie in fatto di sicurezza (CE), e in particolar modo per l'innovativo concetto meccanico che ne fa l'unico levafoglio universale.

Grazie ad un progetto di nuova concezione, tutelato da numerosi brevetti, Panto vanta caratteristiche esclusive, riguardanti in particolare modo il ridottissimo ingombro, notevolmente inferiore ai prodotti reperibili sul mercato, ed inoltre per la possibilità di programmazione dei formati e del "punto presa" a mezzo PLC.

Specifiche tecniche:

Ingombri mm	
Altezza	1050 regolabile ± 100mm
Lunghezza	860mm
Larghezza	650mm
Formato minimo	170x50mm
Formato max	1000x1400mm
Peso massimo supporto	6 kg
Cicli orari	max 1800
Consumi	0,2kw
Rumorosità	40db

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

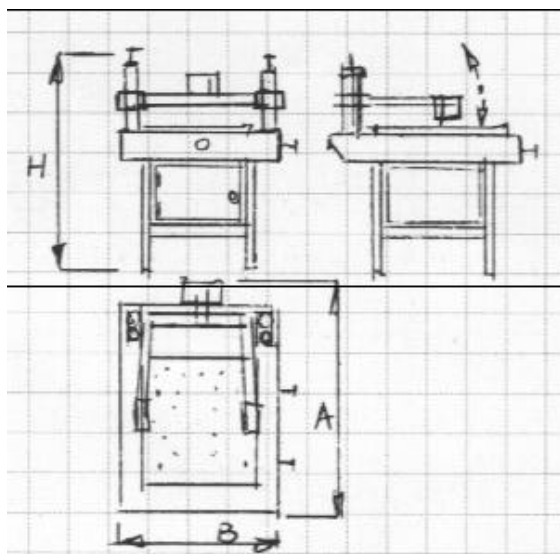
PIANO STAMPA ASPIRANTE

serie SUSA

Stampatrice serigrafiche in piano, manuali, ad un colore, con apertura a "libro".

La macchina si compone di: un basamento metallico costituito da una tavola poggiante a terra con quattro gambe; nella parte sottostante della tavola è alloggiato l'aspiratore; il basamento non è pennellato- un gruppo porta telaio stampa; mobile a cerniera per permettere la corsa di contatto; stacco del telaio con il pezzo da stampare. Il gruppo è regolabile in altezza per poter stampare in diverso spessore.

Le guide a colonna per questa regolazione sono solidali alla tavola del basamento. Il movimento del portatelaio è manuale ed una coppia di contrappesi bilancia il tutto garantendo lo stazionamento del poratelai in fase di alzata - un piano di stampa poggiante sulla tavola e ad esso vincolato con dispositivi che permettono il suo spostamento sulle tre assi ai fini della regolazione per la centratura del particolare da stampare.

La macchina è realizzata secondo le normative vigenti per l'apposizione del marchio CE ed è inoltre corredata di manuale d'uso e manutenzione.

Serie SUSA		SUSA / A6		SUSA / A6
Stampa	m/m	500x700		500x700
Base manuale	tipo	base/06		base/06
Ingombri: A	m/m		1300	
B	m/m		840	
H	m/m		1000	
Piano aspirante		NO		SI
peso Kg		80		100

Le specifiche tecniche dell'attrezzatura riportata nella presente scheda non sono vincolanti e possono cambiare senza preavviso

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

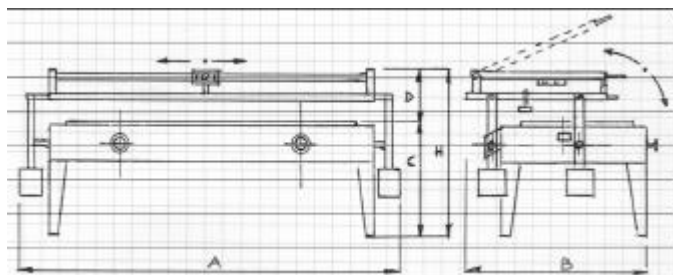
gennaio-2005

PIANO STAMPA ASPIRANTE

serie PANT a racla guidata a pantografo

Stampatrice manuale per grossi formati. Alle già ampie caratteristiche di versatilità della serie 'LIBO", di pari impiego, questa serie unisce una migliorata maneggevolezza sia nella fase di carico e scarico che in fase di stampa, ed un più pratico alloggiamento dei telai entro un portatelai rigido.

Il movimento lineare della racla è con carrello a sfere scorrevole su barra calibrata - Bloccaggio elettromagnetico del portatelai in stampa.

Piano stampa liscio e fisso in bilaminato (PANT/B), forato, aspirante, mobile ed in alluminio (PANT/A).

Serie PANT	PANT/A1	PANT/B1	PANT/A2	PANT/B2
Formato stampa mm	700x1000	700x1000	1000x1500	1000x1500
Ingombri:A mm	2100	2100	2600	2600
B mm	1800	1800	2100	2100
Piano Aspirante	si	no	si	no
Peso kg	400	400	550	550

gennaio-2005

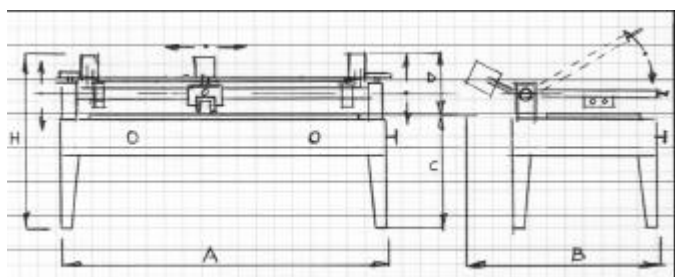
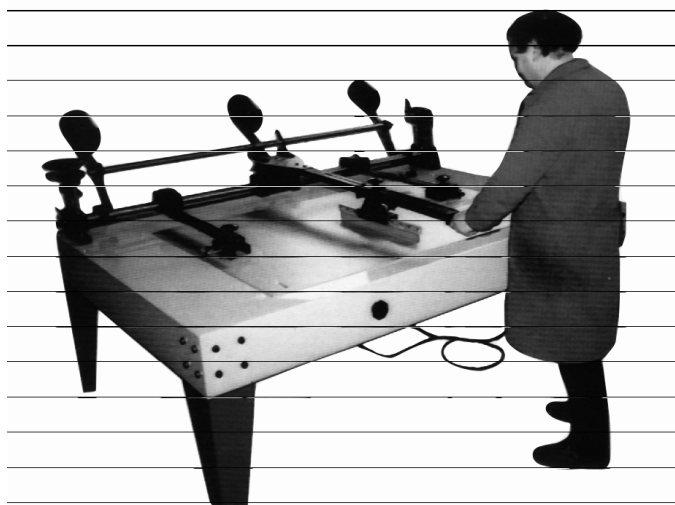
PIANO STAMPA ASPIRANTE

serie LIBO a racla guidata con apertura a libro

Stampatrice manuale per grossi formati.Oltre alle normali caratteristiche delle stampatrici manuali, serie "SUSA", questa macchina è dotata di portaracla con contrappeso.

Il perfetto movimento lineare della racla è garantito dal supporto a carrello con sfere che scorre su di una barra calibrata.

Il piano può essere fisso, in legno bilaminato (LIBO/B), oppure forato, con base aspirante, mobile, in alluminio (LIBO/A).

La macchina è completa di tutte le regolazioni ; struttura metallica verniciata a forno

Serie LIBO	LIBO/A1	LIBO/B1	LIBO/A2	LIBO/B2
Formato stampa mm	700x1000	700x1000	1000x1500	1000x1500
Ingombri:A mm	2000	2000	2500	2500
B mm	1800	1800	2100	2100
Piano aspirante	si	no	si	no
Peso kg	300	30	400	400

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

STAMPATRICI SEMIAUTOMATICHE

serie DEBI

Stampatrici serigrafiche in piano, semiautomatiche, ad un colore, con apertura a libro, nella nuova versione con l'avanzamento del gruppo racla/raschietto attuato da motore elettrico a corrente continua.

La trasmissione del movimento al gruppo stampa, ottenuta con cinghie dentate, e le relative guide dì scorrimento, realizzate con boccole a ricircolo di sfere scorrevoli su barre temprate e rettificate, garantiscono e migliorano la già perfetta esecuzione stampa dei modelli precedenti. Abbiamo nel contempo mantenuto tutte le agevoli possibilità di regolazione sia della lunghezza che della velocità di stampa, aumentando la praticità nella regolazione della inclinazione e della pressione sia della racla che, in modo indipendente, de! raschietto. Restano invariate le altre già note caratteristiche che elenchiamo:

CARICO E SCARICO manuali, con possibilità, a richiesta, di applicazione di autonoma attrezzatura di scarico automatico.

PIANO STAMPA realizzato, a richiesta, o in alluminio anodizzato, nella versione aspirante per corpi leggeri e non porosi (carta, PVC, vetro di spessore sottile), oppure in legno bilaminato (tessuti, vetro pesante).Sul piano, a richiesta, possono essere ricavate opportune scanalature per squadre di riferimento, oppure possono essere applicati dispositivi a scomparsa per la messa a registro dei corpi da stampare.

Per le lastre di vetro ed altri corpi rigidi il piano può essere richiesto soffiante (a cuscino d'aria).

MESSA A REGISTRO ottenuta con regolazione micrometrica del piano stampa. Sulle macchine con piano stampa aspirante è data la possibilità di effettuare il "pre vacuum' ' per la perfetta operazione di messa a registro. Il comando del "pre vacuum" è ottenuto con pulsante a pedale.

SOLLEVAMENTO DEL GRUPPO STAMPA, per il carico/scarico dei corpi da stampare e per la pulizia del telaio stampa. Il sollevamento è del tipo con apertura a libro. Il movimento è attuato da impianto pneumatico gestito da logica programmata. Per migliorare il controllo della discesa si è dotata la macchina di un nuovo sistema ad ammortizzazione idraulica. L'operatore ha la possibilità di regolare in qualsiasi istante la velocità di salita e di discesa.

SPESSORE DEI CORPI DA STAMPARE. Nella versione standard la macchina permette la stampa di corpi fino ad uno spessore massimo di 15 m/m. A richiesta la macchina può essere predisposta per spessori superiori.

FUORI CONTATTO. La macchina dispone di possibilità di fuori contatto sia fisso che progressivo/ ad azione pneumatica. L'inizio del fuori contatto progressivo è programmabile in rapporto alla corsa della racla.

PULIZIA DEL GRUPPO STAMPA. È reso possibile il rapido smontaggio della racla e del raschietto, con garanzia di ripristino, al rimontaggio delle precedenti condizioni di stampa.

COMANDI. Come già accennato i comandi sono gestiti da una logica elettronica programmata. Sono possibili: cicli manuali; cicli automatici singoli e continui. Per i cicli automatici continui è prevista la scelta di una pausa intermedia di durata regolabile.

ANTINFORTUNISTICA. Le protezioni installate sono costruite con riferimento alla normativa "D.P.R. 547".

Formato stampa utile	cm	50x70	70x100	100x140
ingombri :A	mm	1300	1600	2050
:B	mm	1300	1500	1800
:C	mm	1400	1400	1400
Altezza piano stampa :D	mm	980	980	980
Alzata gruppo stampa:E	mm	420	500	600
Dim.max telaio stampa	mm	880x970	1280x1070	1600x1470
Cicli a vuoto	n°/1'	18	14	12
Cons.aria compr.a 6 bar	Nlt/'	100	140	180
Potenza installata	kw	1	1,5	2

gennaio-2005

STAMPATRICI SEMIAUTOMATICHE

serie GALAXI

Stampatrici serigrafiche in piano, semiautomatiche/ ad un colore/ con piano stampa estraibile automaticamente per il carico e lo scarico dei corpi da stampare, e con gruppo stampa elevabile orizzontalmente. Queste macchine sono previste per formati di medio/piccola dimensione e, ad integrazione della nostra serie "DEBI", soddisfano la particolare esigenza di avere il gruppo stampa sempre orizzontale e la conseguente necessita che il piano stampa sia estraibile.

Come per la serie "DEBI" anche queste macchine hanno l'avanzamento del gruppo racla/raschietto attuato da un motore a corrente continua. Lo stesso gruppo è scorrevole su guide temprate e rettificate. Anche queste macchine conservano le possibilità di regolazione sia della lunghezza che della velocità di stampa. Inoltre è mantenuta la praticità nella regolazione della inclinazione e della pressione sia della racla che, in modo indipendente, del raschietto.Elenchiamo le loro caratteristiche:

CARICO E SCARICO manuali, con possibilità, a richiesta, di applicazione di autonoma attrezzatura di scarico.

PIANO STAMPA poggiante su carrello scorrevole su guide temprate e rettificate. Il movimento dei carrello è ottenuto con motore a corrente continua. La fermata del carrello in posizione stampa è contro un fermo fisso in modo da garantire la precisione di stampa. Il piano stampa può essere costruito in alluminio anodizzato, liscio o con rivestimento in panno. Inoltre il piano può essere aspirante o, a richiesta, soffiante (a cuscino d'aria). Sul piano, a richiesta, possono essere ricavate scanalature per squadre di riferimento, oppure possono essere applicati dispositivi a scomparsa per il posizionamento dei corpi da stampare.

MESSA A REGISTRO ottenuta con regolazione micrometrica del quadro di stampa. Il telaio porta quadro stampaè costruito in modo da permettere il montaggio dì quadri di qualsiasi misura fino al massimo consentito.

SOLLEVAMENTO DEL GRUPPO STAMPA. Come già detto, il sollevamento viene effettuato con salita orizzontale del gruppo stampa. La salita è a due livelli: un primo livello (dì produzione) con distacco di 40 m/m sufficienti per il movimento del piano stampa; il secondo livello, con salita di 200 m/m, per la manutenzione del quadro stampa. Il sollevamento è ottenuto con speciali cilindri pneumatici.

SPESSORE DEI CORPI DA STAMPARE. La versione standard permette la stampa di corpi fino a 15 m/m di spessore. A richiesta può essere predisposta per spessori superiori.

FUORI CONTATTO. E possibile il fuori contatto sia fisso che progressivo/ ad azione pneumatica. L'inizio del fuoricontatto progressivo è rapportabile alla corsa della racla.

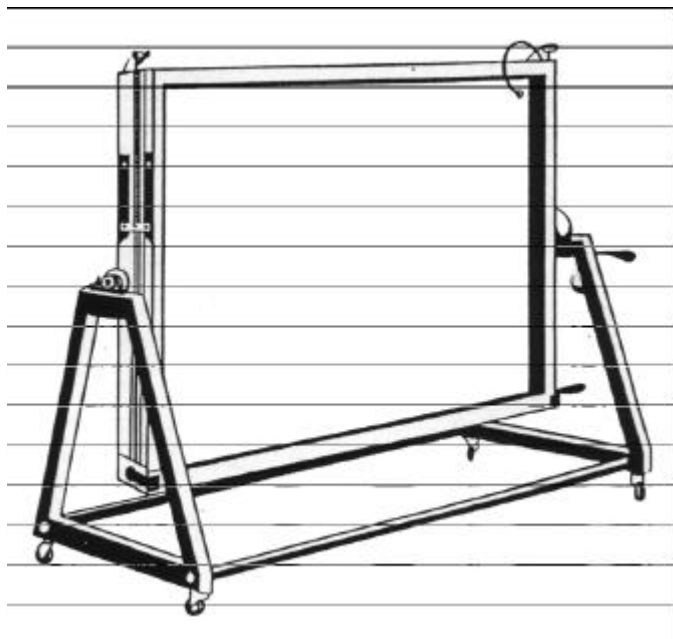
PULIZIA GRUPPO STAMPA. È reso possibile il rapido smontaggio della racla e del raschietto, con garanzia di ripristino, al rimontaggio delle precedenti condizioni.

COMANDI. I comandi sono gestiti da una logica elettronico programmata. Sono possibili: cicli manuali; cicli automatici singoli e continui. Per cicli continui è prevista una pausa intermedia regolabile.

ANTINFORTUNISTICA. Le protezioni installate sono costruite con riferimento alla normativa "D.P.R. 547".

Formato stampa utile	cm	50x70	70x100	100x140
Ingombri:A	mm	1600	2000	2500
:B	mm	1900	2350	3000
:H min.	mm	1400	1400	1400
:H max	mm	1600	1600	1600
Altezza piano stampa:C	mm	1000	1000	1000
Dim.max telaio stampa	mm	680x1120	900x1420	1240x1850
Cicli, a vuoto	n°/1'	7	6	6
Cons.aria comp. 6 bar	Nlt/T	70	90	130
Potenza installata	Kw	2	2,5	3

gennaio-2005

TORCHIO PNEUMATICO

Struttura completamente metallica, montata su ruote piroettanti di grosso diametro. - Copertone in gomma flessibile. - Vuotometro con valvole per la regolazione della pressione. - Possibilità di utilizzo sia in posizione verticale che orizzontale.Altri formati a richiesta.

Dimensioni utili cm.:
70x100
80x120
100x140
120x160
150x180;

gennaio-2005

FORNO ELETTRICO

mod. PICCOLO

Il forno elettrico serigrafico "piccolo" è realizzato per essiccare sia gli inchiostri plastici che gli inchiostri all'acqua; i primi vengono polimerizzati utilizzando dei pannelli radianti scuri, mentre i secondi vengono essiccati grazie a una circolazione di aria forzata.

ESSICAZIONE LATERALE: Il forno è provvisto anche di essiccazione laterale utilizzando una lampada al quarzo. Questo tipo di essiccazione è indispensabile per i numerosi oggetti che sono stampati lateralmente (cappellini, posacenere, portamatite etc.).

REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA UTILE DEL TUNNEL: Per ottenere ottimi risultati di essiccazione è importante che la superficie da essiccare si trovi alla giusta distanza dal pannello radiante (5 -7cm). L'altezza utile è regolabile da 8 a 25.

REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA: Il vantaggio dei pannelli radianti scuri è dato dalla possibilità di regolare la temperatura di lavoro dei pannelli stessi posizionandovi la sonda all'interno. Ne consegue che la precisione della temperatura d'uso non viene condizionata da fattori esterni (variazione dell'intensità della corrente elettrica).

COIBENTAZIONE: Particolarmente curata. Tutta la struttura del forno rimane a temperatura bassa, non riscalda l'ambiente di lavoro. EXAUST: Il forno è provvisto di un aspiratore per l'espulsione dei fumi di lavorazione. L'ambiente di lavoro rimane completamente "pulito".

RAFFREDDAMENTO: Il forno elettrico Piccolo è dotato di una cappa di raffreddamento per abbassare la temperatura del materiale essiccato.

NASTRO TRASPORTATORE: è fabbricato con tessuti speciali che resistono fino a 200°C., il sistema di tensionatura permette una lunga durata di vita del nastro.

VANTAGGI ECONOMICI: Tutta la corrente elettrica viene trasformata in calore. Rapida salita di temperatura grazie alla bassa inerzia termica dei pannelli radianti che offrono anche un elevato rendimento costante nel tempo.

VANTAGGI PRODUTTIVI: Una circolazione forzata di aria calda regolabile consente una perfetta essiccazione anche degli inchiostri all'acqua. Avvicinando molto il pannello al tessuto, si riducono le perdite per "convezione". La regolazione della temperatura dei pannelli radianti permette più precisione nel lavoro; le "onde lunghe" sono le più adatte ad essere assorbite dagli inchiostri. Non occorre variare spesso la temperatura di lavoro, poichè gli inchiostri chiari o scuri polimerizzano alla stessa temperatura

Nastro Trasportatore:	Vetro Teflon	Peso:	kg. 200
Velocità Nastro:	regolab.con variatore el.		
Regolaz.alt.pannelli rad.:	da 80 a 250 mm		
Capacità produzione:	circa 100/300 capi ora		
Max temp. tessuto:	circa 160° C.		
Largh. nastro trasport.:	mm 600		
Larghezza totale:	mm 750		
Larghezza tunnel:	mm 1500		
Lunghezza totale:	mm 3200		
Diam. tubo scar.fumi	mm 100		

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

FORNO ELETTRICO

mod. NOIR 2500

Forno ad alta velocità progettato per l'asciugatura rapida di inchiostri plastici per tessuto.

Sorgente di calore realizzata mediante 3 pannelli radianti in fibra ceramica a garanzia di lunga durata e perfetta uniformità di distribuzione del calore su tutta la superficie non influenzabile dal colore del prodotto.

Il forno raggiunge la temperatura di lavoro in pochi minuti.

Elvata precisione della temperatura preimpostata.

Grazie alla coibentazione realizzata con particolari accorgimenti tecnici e materiali di ottima qualità, il telaio esterno rimane sempre a temperatura ambiente.

Provvisto di un aspiratore per l'espulsione dei fumi di lavorazione.

Nastro trasportatore fabbricato in materiali resistenti ad alte temperature con sistema di autocentraggio a garanzia di lunga durata e bassi costi di manutenzione.

Le caratteristiche tecniche del forno NOIR, legate all'utilizzo di inchiostri plastici, consentono un'elevata produzione oraria con ingombri ridotti rispetto ai normali forni ad aria calda.

DATI TECNICI:

Alimentazione	380/400 V
Potenza assorb	Kw 16
Pressione aria	6 Atm (10 Litri/Min)
Dim. largh.nastro tarsp.	mm 1050
Larghezza Totale	mm 1380
Lunghezza Tunnel	mm 2500
Lunghezza Entrata	mm 1000
Lunghezza Uscita	mm 1000
Lunghezza Totale	mm 4500
Peso	Kg 660
Produzione Oraria	circa 400 capi/ora
Reg. in alt. pannelli radianti	da 50 a 150 mm
Massima temp. del tessuto	circa 190° C
Velocità nastro	con variat. meccanico
Diametro tubo di scarico fumi	mm 125

gennaio-2005

FORNO U.V.

SERIE 300 s dgt

Ideato da professionisti della stampa e realizzati da esperti nel campo della meccanica, il forno UV serie 300s dgt è fatto a misura delle necessità produttive del serigrafo con un occhio alle nuove applicazioni industriali della tecnologia UV.

La meticolosa cura nei particolari costruttivi ne fanno complemento ideale nel vostro impianto a tecnologia UV.

Silenziosità, assenza di riscaldamento dei materiali trattati e della carrozzeria in uno spazio molto ridotto, sono solo alcune delle caratteristiche che ve lo faranno apprezzare.

A differenza di altri modelli sul mercato, i forni DPE dgt non creano problemi(incendio, deformazione materiali) in caso di blocco accidentale del tappeto o di black out. Il computer di bordo, basato sulla solida tecnologia PLC, dirige e controlla ogni attività della macchina (come il ciclo di vita della lampada, la potenza irradiata e la velocità del tappeto) arrestando istantaneamente la macchina in caso di avarie meccaniche o elettroniche.

Il tappeto ha una guida pneumatica intelligente; la parabola UV è ad alto rendimento a tenuta stagna, con il vantaggio di ridurre notevolmente l'invecchiamento precoce della lampada e del riflettore, dovuto a polvere, vapori o solventi.

Tramite il display in dotazione, l'operatore è sempre in grado di avere sotto controllo ogni parametro operativo.

Un modem interno (optional) permette ai nostri tecnici di individuare, a distanza, possibili anomalie in tempo reale.

L'interfaccia utente del display è stata studiata in modo da rendere semplice l'utilizzo anche al primo avviamento e, grazie alla guida on-line che rimanda all'esaustivo manuale d'uso, l'individuazione delle cause di eventuali problematiche diventa un'operazione estremamente veloce

Specifiche tecniche	**300s dgt 28**	**300s dgt 43**
Ingombro mm		
Larghezza	1113	1500
Lunghezza	1350	1350
Altezza	1600	1600
Larghezza tappeto mm	740	1110
Larghezza utile irradiata mm	740	1110
Temperatura carrozzeria	< 30°	< 30°
Rumorosità	< 70db	<70db
Potenza lampade (w/cm)	120	120
Consumi	15/30A	40/70A
Voltaggio	380	380
Touch screen	Si	Si
Teleassistenza	Opzionale	Opzionale
Prolunga	Opzionale	Opzionale

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

LAMPADA PER ESSICCAZIONE INTERMEDIA

Magic 5000

mod. MAGIC 5000

La lampada MAGIC è l'ultima innovazione per essiccazione intermedia.

I componenti elettrici, elettronici e meccanici ad alta tecnologia con cui è realizzato, ne fanno un articolo che aiuta lo sviluppo della tecnica serigrafica su qualsiasi supporto e con ogni tipo di inchiostro o lacca.

Il riscaldamento, ottenuto tramite lampade a onde medie di speciale realizzazione, avviene ora in modo più dolce ed efficiente, questo ci ha permesso di limitare la potenza installata a soli 9 Kw per il modello 500/500.

L'impianto elettronico del MAGIC consente di ovviare ai tempi lunghi (3-4 secondi) di cui hanno bisogno le lampade per raggiungere la potenza massima.

Un dispositivo a raggi infrarossi che rileva istantaneamente la temperatura dell'inchiostro provvede a interrompere il riscaldamento quando la temperatura richiesta è stato raggiunta.

Se si devono essiccare tessuti delicati potete ridurre la potenza erogata, la temperatura richiesta viene raggiunta in modo più graduale e si riduce lo stress del tessuto.

Il MAGIC è provvisto di dispositivi che gli consentono di accettare vari tipi di start (meccanici ed elettronici), ma anche di inviare un segnale alla macchina da stampa che la informa quando l'essiccazione è terminata e la macchina può procedere.

Le lampade sono sostituibili facilmente e rapidamente, anche con altre fornite a richiesta che hanno solo una piccola zona riscaldante (30 cm), quindi i consumi diminuiscono.

La costruzione particolareggiata dei vari modelli MAGIC consente l'installazione anche al posto di un quadro da stampa, su tutti quei macchinari che non hanno la sosta intermedia.

Misure lampada

Potenza assorbita	Kw 9		
Lunghezza	mm 1080		
Larghezza	mm 585		
Altezza	mm 50-1250		
Alt. superficie di lavoro	mm 850-1050		
Superficie irraggiata	3 Lampade 170x500	6 Lampade 350x500	9 Lampade 500x500
Peso	Kg 50		
Alimentazione	400V		

Le specifiche tecniche dell'attrezzatura riportata nella presente scheda non sono vincolanti e possono cambiare senza preavviso

maggio-2005

LAMPADA PER ESSICCAZIONE INTERMEDIA

mod. MAGIC COMPATTO

La lampada MAGIC è l'ultima innovazione per essiccazione intermedia.

I componenti elettrici, elettronici e meccanici ad alta tecnologia con cui è realizzato, ne fanno un articolo fondamentale nello sviluppo della tecnica serigrafica su qualsiasi supporto e con ogni tipo di inchiostro o lacca.

Il riscaldamento, ottenuto tramite lampade a onde medie di speciale realizzazione, avviene ora in modo più dolce ed efficiente, questo ci ha permesso di limitare la potenza installata a soli 9 Kw per il modello 500/500.

L'impianto elettronico del MAGIC consente di ovviare ai tempi lunghi (3-4 secondi) di cui hanno bisogno le lampade per raggiungere la potenza massima.

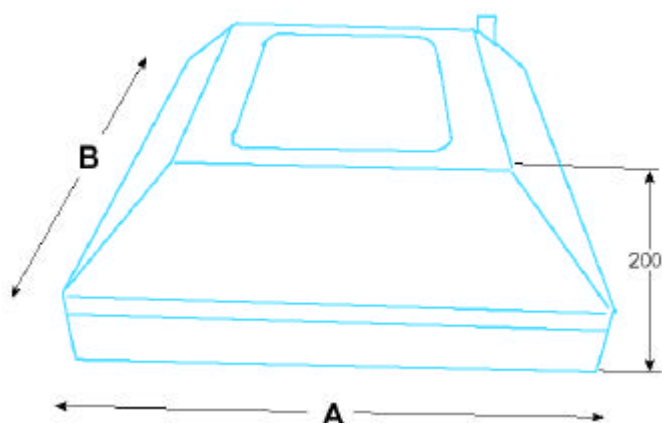
Un dispositivo a raggi infrarossi che rileva istantaneamente la temperatura dell'inchiostro provvede a interrompere il riscaldamento quando la temperatura richiesta è stato raggiunta.

Se si devono essiccare tessuti delicati potete ridurre la potenza erogata, la temperatura richiesta viene raggiunta in modo più graduale e si riduce lo stress del tessuto.

Il MAGIC è provvisto di dispositivi che gli consentono di accettare vari tipi di start (meccanici ed elettronici), ma anche di inviare un segnale alla macchina da stampa che la informa quando l'essiccazione è terminata e la macchina può procedere.

Le lampade sono sostituibili facilmente e rapidamente, anche con altre fornite a richiesta che hanno solo una piccola zona riscaldante (30 cm), quindi i consumi diminuiscono.

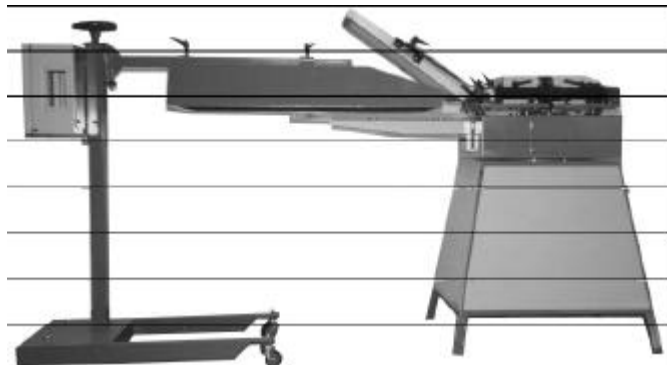
La costruzione particolareggiata dei vari modelli MAGIC consente l'installazione anche al posto di un quadro da stampa, su tutti quei macchinari che non hanno la sosta intermedia.

Magic Compatto

MODELLO	500/500	500/700	500/1000
Alimentazione	400V	400V	400V
Potenza Assorbiti	Kw 9	Kw 12	Kw 18
Lunghezza (B)	mm 465	mm 660	mm 660
Larghezza (A)	mm 660	mm 735	mm 980
Altezza	mm 200	mm 200	mm 200
Numero lampade	9	12	18
Peso Kg	15	20	25

maggio-2005

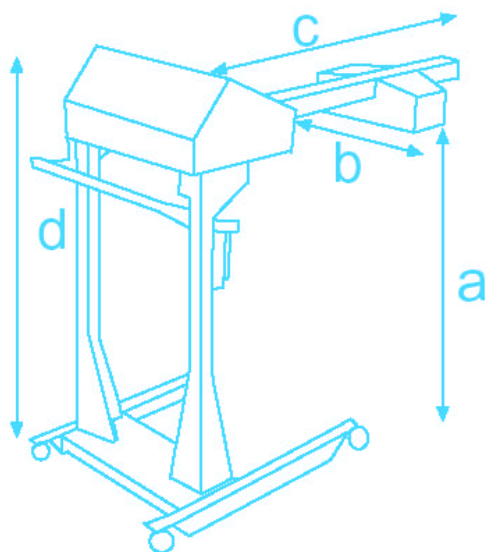
LAMPADA PER ESSICCAZIONE INTERMEDIA

mod. CAPPA FISSA

Cappa con struttura carrellata - cappa fissa:
Attrezzatura utilizzata per l'essiccazione degli inchiostri nelle stampatrici a giostra tra la stampa di un colore e quello successivo;
La struttura è realizzata in carpenteria elettrosaldata e verniciata; è corredata di ruote gommate per un facile spostamento e posizionamento della stessa; ed è inoltre realizzata in modo tale da potersi adattare (in altezza) alle specifiche esigenze del cliente
L'essiccazione del colore avviene per irraggiamento (generato dalle lampade - lampade tipo flash della Philips ad accensione istantanea); per ottimizzare tale processo sono inoltre montati sulla parte superiore della cappa due/quattro elettroventilatori che hanno il duplice scopo di forzare e convogliare l'aria calda direttamente sulla superficie da asciugare e di evitare un eccessivo riscaldamento della parte superiore della cappa;
l'accensione avviene mediante l'azionamento di un micro-interruttore a leva opportunamente posizionato in modo tale che quando avviene la rotazione della tavola inferiore automaticamente si aziona e rimane attivo per il tempo impostato sul temporizzatore della apparecchiatura.

particolare d'uso

giugno-2005

LAMPADA PER ESSICCAZIONE INTERMEDIA

YO YO

mod. YO YO

Unità di essiccazione intermedia per tessuti serigrafati.

Questo prodotto si compone di una base motorizzata e di un radiatore che si muove alternativamente sulla superficie di stampa. La bassa potenza installata lo rende adatto alle aziende dove la corrente a disposizione è limitata.

E' indicato per l'utilizzo sulle macchine da stampa automatiche e manuali.

Garantisce grande facilità d'uso, bassi consumi e buone prestazioni.

Grazie alle nuove lampade a raggi infrarossi ad onde medie in tungsteno di nuova concezione, si ottengono i vantaggi di rapidissima accensione , lunga durata, resa costante sulle diverse tinte di inchiostro.

La forte circolazione d'aria (regolabile) e la sua distribuzione omogenea facilita l'essiccazione di ogni tipo d'inchiostro.

La potenza è regolabile per non danneggiare i tessuti delicati.

La velocità di passata è regolabile su 22 differenti valori.

La corsa della plafoniera è di 700 mm.

Si può scegliere se effettuare una o due passate sulla superfice da essiccare.

La posizione della plafoniera essiccante è regolabila dal pannello di controllo ed opera senza finecorsa meccanici.

YOYO è provvisto di dispositivi che gli consentono di accettare vari tipi di start (meccanici od elettronici), ma anche di inviare un segnale alla macchina da stampa che la informa quando l'essiccazione è terminata e la macchina può procedere.

La costruzione particolarmente piatta ne consente l'installazione anche su macchine da stampa manuali.

La larghezza utile di lavoro dipende dal radiatore acquistato.

E' possibile sostituire facilmente il radiatore con uno di larghezza differente, in modo da realizzare la massima economia di lavoro.

Radiatori disponibili:

cod 1310002 . irraggiamento utile 288mm x140mm

cod 1310003. irraggiamento utile 420mm x140mm

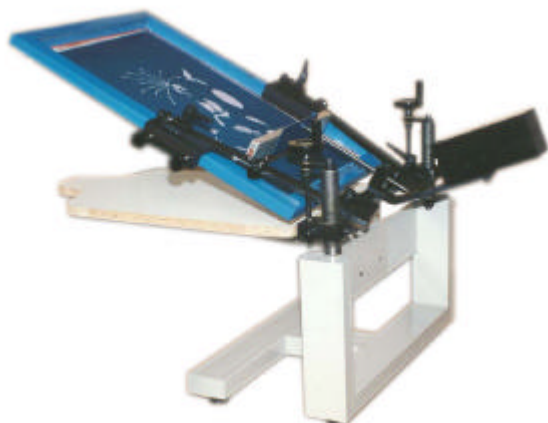
cod 1310004. irraggiamento utile 700mm x140mm

Optional: Fotocellula di start; Cavi di collegamento per le principali macchine da stampa.

Alimentazione:	V 380/400 +N+PE
Lunghezza	mm 1510
Larghezza carrello	mm 582
Altezza totale (a)	mm 1085>1332
Altez. sup. di lavoro (d)	mm 820>1065
Corsa plafoniera (c)	mm 830
Peso:	kg 50

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

STAMPATRICE MANUALE

serie BETA 1 colore per magliette

L'attrezzatura serie "BETA" realizzata in carpenteria metallica elettrosaldata viene utilizzata per la stampa di magliette; viene utilizzata appoggiata direttamente sopra un banco da lavoro; è già equipaggiata di serie con la tavola stampa realizzata in bilaminato mediodenso con girocollo avente formato 37 x 61 cm; sulla parte posteriore è alloggiata la classica parte meccanica che consiste nei braccini snodati (regolabili) porta telaio; formato massimo telaio: 60 x 60 cm; l'altezza del telaio, dal piano stampa, è regolabile fino ad un massimo di 130 mm approx; anche per questa attrezzatura c'è la bandierina alla quale viene appoggiata la racla utilizzata per la stampa del colore nel momento in cui si deve alzare il telaio e togliere la maglietta dal piano di stampa; due contrappesi posteriori alleggeriscono l'alzata del telaio per le operazioni (manuali) di carico e scarico maglietta dal piano stampa.

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

STAMPATRICE MANUALE

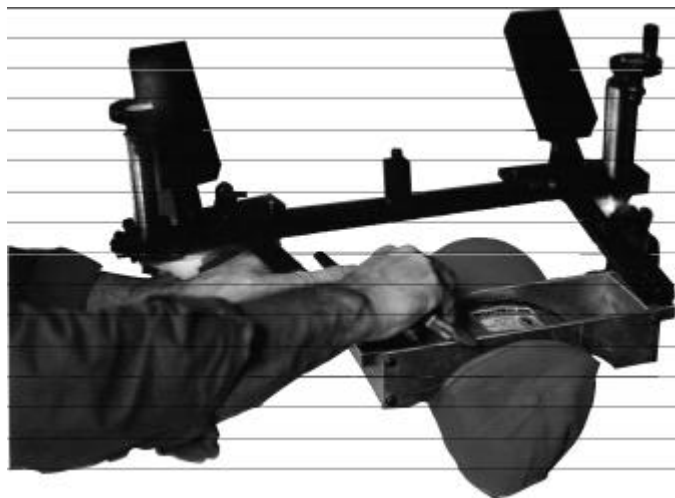
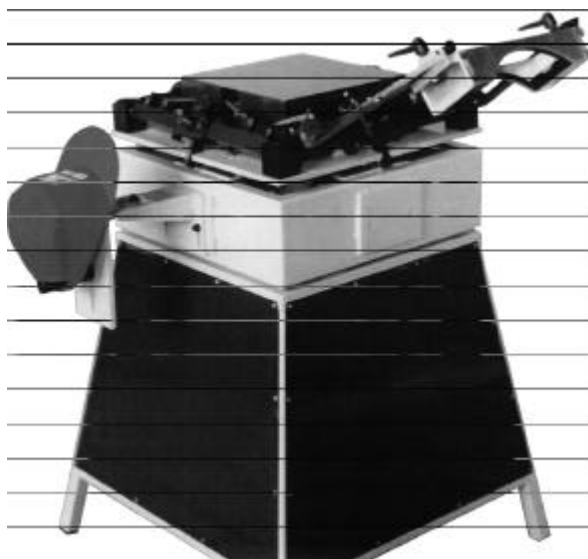
serie CAP per cappellini

Attrezzatura utilizzata per la stampa manuale di cappellini, si tratta di una attrezzatura "da banco".

Tale attrezzatura si compone di:a) un basamento provvisto di piedini di appoggio in piano regolabili;b) un portatelaio stampa ribaltabile a libro (realizzato con braccia regolabili);c)un supporto / piano stampa per i cappellini di forma convessa per adattarsi alla sagoma del cappello da stampare.

I telai stampa sono ottenuti per incollaggio del tessuto su un apposito supporto flessibile ricavato da nastro di acciaio armonico; tali supporti sono di nostra fornitura.Prima di essere inserito nel portatelai, il supporto flessibile è perfettamente piano per poter permettere le consuete fasi di costruzione del telaio stampa.Una volta realizzato il "telaio stampa", viene inserito nelle apposite scanalature del portatelaio, prendendo così la caratteristica forma "convessa" del cappello.

L'attrezzatura sopra descritta viene utilizzata per la stampa monocromatica (ad un colore) non essendo possibile riposizionare con esattezza un cappellino per la successiva sovrapposizione di altri colori.

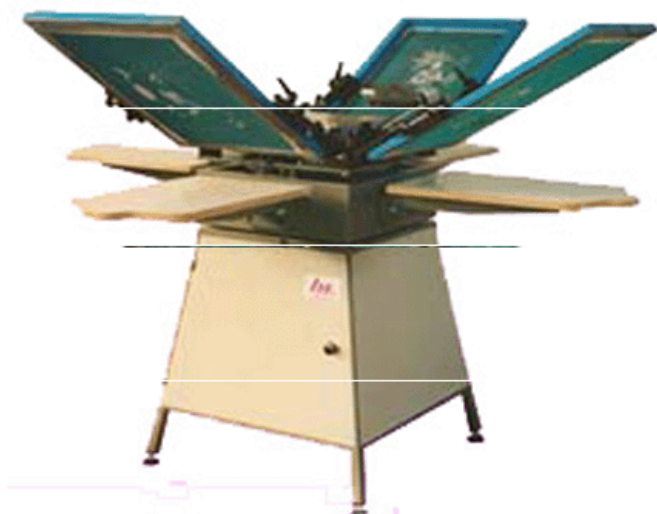
Per poter effettuare una stampa a più colori e stato realizzato l'adattamento di questa attrezzatura alle stampatrici manuali a "giostra" a 4 e 6 colori serie "AURE"

Particolare

Installato su 4 colori

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

STAMPATRICE MANUALE A GIOSTRA

serie AURE 4 / 6 colori

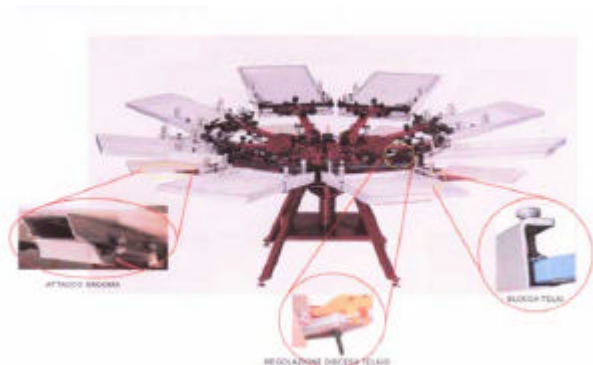
Stampatrici serigrafiche manuali a più stazioni, adatte alla stampa su ogni genere di tessuti e supporti rigidi ideali per piccole e medie tirature, ed utilizzabili da uno più operatoriI bracci portatelai sono snodabili e regolabili per facilitare il montaggio e la messa a registro dei quadri da stampaI piani di stampa (sagome) sono regolabili in altezza e possono ruotare sia contemporaneamente che indipendentemente dai telai. Dotazione di una serie di sagome in legno bilaminato

4 colori

6 colori

Serie AURE	AURE / 4A	AURE / 6A	AURE / 6B	AURE / 6C
Stazioni n°	4	6	6	6
Telaio max /DxC) mm	500x500	500x500	600x600	600x600
Ingombro: A mm	750	1250	1500	1700
:B mm	1700	2200	2800	3200
:C mm	1000	1000	1000	1000
Peso Kg	150	220	250	300

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

STAMPATRICE MANUALE A GIOSTRA

serie VIOLET 6 colori

Fissaggi laterali scorrevoli micro-registrazioni.
Sistema di cambio sagoma da stampa rapido e preciso.
La macchina monta sagome in alluminio rivestite di rubberprint.
Misura standard delle sagome 42 cm x 70 cm.
Possibilità di regolare il FUORI CONTATTO.
Possibilità di regolare l'inclinazione dei telai per un perfetto allineamento con la sagoma da stampa.
Possibilità di montare come optional i bloccatelai pneumatici.
Micro-registrazioni facili da regolare sugli assi x-y grazie a un mirino estremamente utile e preciso.
La macchina Violet è costruita in modo robusto e pesante.
Il sistema di fissaggio dei telai è costruito in modo da ridurre al minimo la misura tra il bloccatelaio e la sagoma da stampa.
Le teste da stampa vengono centrate alle sagome tramite un cuscinetto rotante inserito in una forcellaDiametro macchina 6 colori 2,9 metri

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

MACCHINA TAMPOGRAFICA

mod. JUNIOR 90

Questa macchina è stata realizzata per le piccole dimensioni di stampa, tazza ermetica diametro 90 mm. da banco o con basamento, a 1 colore, fino a 7 velocità di comando elettronico, con movimento pneumatico controllato da microprocessore, corsa verticale del tampone regolabile manualmente.

Alta produttività

CARATTERISTICHE
·Struttura solida in acciaio elettrosaldato e verniciato.
·Selezione delle sette velocità tramite selettore.
·Regolazione della corsa dei tamponi manuale.
·Tastiera con contapezzi ciclo singolo o automatico.
·Start-stop ogni movimento da pedale.
·Movimenti elettropneumatici controllati da microprocessore. ·Tavola porta oggetti con movimento a croce.
·Gruppo porta tampone con movimento a croce.
·Macchina a norme di legge della direttiva macchine 89/392 e 89/336 CEE.

DATI TECNICI

·Dimensioni Clichè :	100x200 mm.
·Stampa max. :	70x30 mm. Ø 80 mm
·Cicli stampa ora corse	15 mm. : 2500
·Consumo aria :	NL/min 95
·Pressione stampa :	N. 520
·Volts. :	220/50 monofase
·Peso:	Ca Kg. 50
·Imballo cassa	300 x 620 x 600
·Peso imballo cassa	Kg. 70.

·Macchina base completa di: impianto pneumatico, elettrico con microprocessore, sollevamento, supporto e tavola porta pezzi con movimento a croce e protezioni.

gennaio-2005

MACCHINA TAMPOGRAFICA

mod. JUNIOR 110

Questa macchina è stata realizzata per le piccole dimensioni di stampa, tazza ermetica diametro 90 mm. da banco o con basamento, a 1 colore, fino a 7 velocità di comando elettronico, con movimento pneumatico controllato da microprocessore, corsa verticale del tampone regolabile manualmente.

Alta produttività.

CARATTERISTICHE

·Struttura solida in acciaio elettrosaldato e verniciato.
·Selezione delle sette velocità tramite selettore.
·Regolazione della corsa dei tamponi manuale.
·Tastiera con contapezzi ciclo singolo o automatico.
·Start-stop ogni movimento da pedale.
·Movimenti elettropneumatici controllati da microprocessore. ·Tavola porta oggetti con movimento a croce.
·Gruppo porta tampone con movimento a croce.
·Macchina a norme di legge della direttiva macchine 89/392 e 89/336 CEE.

DATI TECNICI

·Dimensioni Clichè :	100x200 mm.
·Stampa max. :	70x30 mm. Ø 80 mm
·Cicli stampa ora corse	15 mm. : 2500
·Consumo aria :	NL/min 95
·Pressione stampa :	N. 520
·Volts. :	220/50 monofase
·Peso:	Ca Kg. 50
·Imballo cassa	300 x 620 x 600
·Peso imballo cassa	Kg. 70.

·Macchina base completa di: impianto pneumatico, elettrico con microprocessore, sollevamento, supporto e tavola porta pezzi con movimento a croce e protezioni.

gennaio-2005

MACCHINA TAMPOGRAFICA

mod. JUNIOR 110/C2

Questa macchina è stata realizzata per dimensioni di stampa da 80 mm., con tazza ermetica di diametro 90 mm., a 2 colori da banco o con basamento.

Fino a 7 velocità a comando elettronico; con movimentazione pneumatica controllata da microprocessore; corsa verticale del tampone regolabile manualmente.

Alta produttività.

CARATTERISTICHE

·Struttura solida in acciaio elettrosaldato e verniciato.
·Selezione delle sette velocità tramite selettore.
·Regolazione della corsa dei tamponi manuale.
·Tastiera con contapezzi ciclo singolo o automatico.
·Start-stop ogni movimento da pedale.
·Movimenti elettropneumatici controllati da microprocessore.
·Tavola porta oggetti con movimento a croce.
·Gruppo porta tampone con movimento a croce.

DATI TECNICI

·Dimensione clichè :	100x250 mm.
·Stampa max. :	70x30 mm. Ø 80 mm.
·Cicli stampa ora corse	15 mm. : 2000
·consumo aria :	NL/MIN 140
·Pressione stampa :	N. 1230
·Volts :	220/50 monofase
·Peso:	Ca Kg. 120
·Imballo cassa	600 x 900 x 1800

·Macchina base completa di: testa, basamento, impianto pneumatico, elettrico con microprocessore, e protezioni

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

TERMOPRESSE

LTS/138 CT - 140 N - 145 N - 150 N / LTS 238

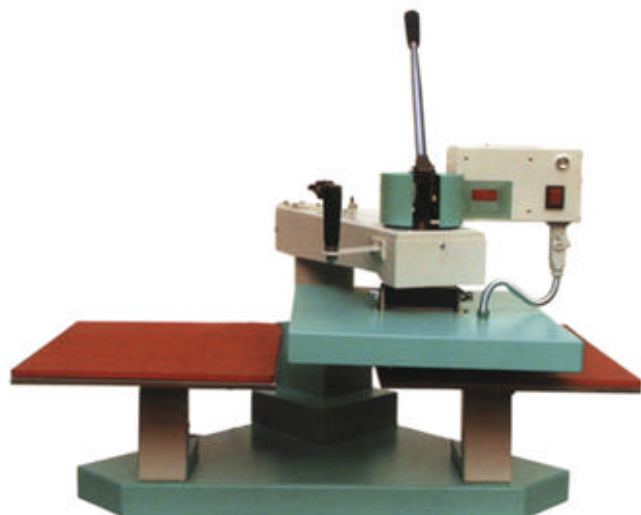
LTS/138 CT - 140 N - 145 N - 150 N

E' una termopressa a funzionamento manuale appositamente studiata per tutti i tipi di termoadesivi e termotrasferibili sia su T-Shirts. felpe, magliette da calcio ecc. e sia su cappellini.

E' infatti dotata di piatti intercambiabili che consentono di poter utilizzare diversi piani di appoggio, è provvista di temperatura e timer elettronico con avvisatore ottico e acustico.

SET DI PIASTRE CURVE PER LA STAMPA DEI CAPPELLINI SPECIALE PER QUESTI MODELLI. Il cambio delle due piastre è semplice e maneggevole, passando così dalla stampa delle T-Shirts alla stampa dei cappellini.

PIASTRE INTERCAMBIABILIIdeali per ricami, marchi e logo, le piccole piastre si possono avere in due differenti misure.Dimensioni piastre; 13x12 cm. - 18 x 38 cm.

LTS/138 CT - 140 N - 145 N - 150 N

LTS 238

La pressa manuale per termostampa a due piatti. Il movimento rotatorio del piatto scaldante superiore consente un sistema di lavoro veloce e sicuro. Il timer elettronico è dotato di un segnalatore ottico e acustico.

Il regolatore di temperatura elettronico vi garantisce precisione con una variazione massima di +/- 1°C. LTS 245 è uno dei modelli più stabili e resistenti, dotato di due piatti di lavoro che vi consentono di raddoppiare la vostra produttività.

La vostra pressa per T-shirt può, tramite un sistema semplice e rapido, trasformarsi in un'ottima pressa per cappellini grazie ai due piatti intercambiabili.

Inoltre per ogni piccolo emblema o scritta abbiamo realizzato piatti inferiori supplementari disponibili in due dimensioni: cm 13x12 e 18x38.Area di stampa (cm) 38 x 45Assorbimento (W) 2500Peso (kg) 70

LTS 238

Le specifiche tecniche dell'attrezzatura riportata nella presente scheda non sono vincolanti e possono cambiare senza preavviso

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

TERMOPRESSE

LTS 550/Pneumatica

LTS/750 P/Pneumatica

LTS/550- PNEUMATICA / LTS/750 P - PNEUMATICA

LTS/550- PNEUMATICA

È una termopressa a funzionamento pneumatico particolarmente idonea per l'applicazione di termoadesivi e termotrasferibili.

La solida costruzione permette, tramite il regolatore di pressione, di ottenere pressioni da minime a massime a seconda dei transfer utilizzati.Il tempo di trasferimento è regolabile, con timer elettronico. Il funzionamento e pneumatico, tramite pulsanti a comando bimanuale, oltre ad uno stop d'emergenza per garantire sicurezza di lavoro all'operatore.

Dimensione piastra:	mm 400x500
Assorbimento	W 2000
Alimentazione	V 220
Peso	kg90
Forza di pressione	gr/cmq 1500
Pressione d'aria	Bar min. 3 - max 10

LTS/750 P - PNEUMATICA

La pressa pneumatica per termostampa con doppio piatto di lavoro è stata appositamente realizzata per elevate produzioni in tempi contenuti.

Due pulsanti d'avviamento e uno "stop" d'emergenza garantiscono la massima sicurezza. Sicurezza di lavoro all'operatore. Apertura spostamento laterale

Dim. pressa	Prof. cm 80 - largh. cm 100 - alt. cm 70
Dim. piastra scaldante	cm 40x50
Dim. area operativa	Prof. cm 80 - largh. cm 100
Piano di appoggio	cm 80x100
Peso	Kg 100
Tempo	Fino a 999 sec
Temperatura	60 - 305 °C
Linea	6/8 atm
Pressione	1,2 -1,5 kg/cmq
Alimentazione	220V monofase
Assorbimento	2000 W
Consumo	Circa 1 kw/h

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com

gennaio-2005

TERMOPRESSE

T/S ONE

Termopressa per il trasferimento rapido e preciso del termotrasferibile.

Ampio display per impostare e controllare tempi e temperature in modo semplice e immediato.Temperatura massima 220° C. con pressione massima di 300 gr/cmq.

Piatti orientabili form 38x50cm per operare comodamente su ogni dimensione.

Optionals : la piastra per berretti e la piastra per logo 15x15 cm, offrono la massima versatilità in ogni occasione di lavoro.

Assorbimento	2000 watt
Max temperatura	220° C
Alimentazione	220 Volts
Peso	46 Kg
Dimensione piastra	38x45 cm

T/S ONE con supp. berrettini

gennaio-2005

TERMOPRESSE

LTS 14

LTS/114 P - PNEUMATICA

LTS/14 / LTS/114 P - PNEUMATICA

LTS/14

E' una versatile termopressa a funzionamento manuale studiata per l'applicazione di termoadesivi e termotrasferibili su cappellini.

E' dotata di piastra scaldante superiore con teflon stabilizzatore e piastra inferiore regolabile a seconda dell'altezza del cappellino.

E' provvista inoltre di regolazione elettronica della temperatura (scarto +/- 1° C) e timer elettronico con avvisatore ottico e acustico e di un meccanismo di pressione facilmente regolabile.

Dimensione piastra (cm):	14x11
Assorbimento (W):	375
Alimentazione (V):	220
Peso (kg):	20

LTS/114 P - PNEUMATICA

E' una termopressa a funzionamento pneumatico progettata per elevate produzioni, il sistema a due piani di lavoro permette, nel tempo occorrente per stampare un cappellino, di preparare l'altro a fianco, riducendo al minimo i tempi di lavoro.

Il tempo di trasferimento è regolabile, con timer elettronico, per i secondi necessari ad adesivizzare il transfer utilizzato.

Il funzionamento è pneumatico, tramite pulsanti a comando bimanuale, oltre ad uno stop d'emergenza onde garantire massima sicurezza di lavoro all'operatore.

Dimensione piastra (cm):	14x11
Assorbimento (W):	375
Alimentazione (V):	220/240
Peso (kg):	80
Forza di pressione (gr/cm2):	1200
Pressione d'aria (Bar):	min. 3 - max 10

PIASTRE INTERCAMBIABILI

Ideali per ricami, marchi e logo, le piccole piastre si possono avere in due differenti misure, dim. piastre: 13 x 12 cm - 13 x 18 cm

SINER srl - Viale Mario Rapisardi, 186 - 95123 Catania Tel. 095.360894 - 095.350791 Fax 095.350135
www.sineronline.com - info@sineronline.com